

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-IT.AA87.B.00922/22

Серия RU № 0368932

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Organ for certification of explosion-protected and mining equipment (OS ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ»). Адрес места нахождения юридического лица: Россия, 140004, Московская область, город Люберцы, поселок ВУГИ, дом АО «Завод «ЭКОМАШ», Литера В, Объект 6, этаж 3, офис 26. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: Россия, 140004, Московская область, город Люберцы, поселок ВУГИ, дом АО «Завод «ЭКОМАШ», Литера В, Объект 6, этаж 3, объект 6/3, 26/4, 26/5, 27/6, 30/1, 32. Аттестат № RA.RU.11AA87 от 20.07.2015 г. Телефон: +7 (495) 558-83-53, +7 (495) 558-82-44. Адрес электронной почты: ceve@ceve.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «КОРТЕМ» (ООО «КОРТЕМ») Адрес места нахождения юридического лица и адрес места осуществления деятельности: Россия, 105275, Москва, проспект Буденного, 53. ОГРН: 515774614098. Телефон: +7(495)1086864. Адрес электронной почты: info@cortemrus.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ CORTEM S.P.A.

Адрес места нахождения юридического лица и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Aquileia 10, 34070 Villesse (GO), Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Фитинги серий R, B, RB; фитинги серий EM, NP, ELF; переходники и заглушки серий RE, PLG; гибкие шланги серий SP; дренажный и дыхательный клапан серий ECD; дренажный и дыхательный клапан серии ECD. Ex-маркировкой согласно приложению (см. бланки №№ 0855449, 0855450, 0855451, 0855452, 0855453). Документы, в соответствии с которыми изготовлены изделия - см. приложение, бланк № 0855448. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307 29, 7307 99, 7307 99, 8538 90, 7616 99, 7326 90, 7419 99

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 022-Т от 02.03.2022 Испытательной лаборатории технических устройств Автономной некоммерческой организации «Национальный испытательный и научно-исследовательский институт оборудования для взрывоопасных сред» ИЛ Ex TU (аттестат № РОСС RU.0001.21МП.19 выдан 16.10.2015); Акта анализа состояния производства № 48-ДА/21 от 23.06.2021 Органа по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ»); Документов, представленных заявителем в качестве доказательств соответствия продукции требованиям ТР ТС 012/2011 (см. приложение, бланк № 0855448). Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 012/2011 (см. приложение, бланк № 0855448). Условия и срок хранения указаны в эксплуатационной документации. Назначенный срок службы - см. приложение, бланк № 0855448. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.03.2022 ПО 04.03.2023
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Handwritten signatures of the certifier and expert.



Заявитель Александр Сергеевич
Собстова Елена Ивановна

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-IT.АА.000920.0001.0001 Лист 1

Серия RU № 08.01.18

**I. ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОМ ОСНОВАНИИ
ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТР ТС 012/2011
«О БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ»**

Обозначение стандартов	Наименование стандартов
ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования
ГОСТ IEC 60079-1-2013	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки»
ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012	Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида «е»
ГОСТ IEC 60079-31-2013	Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с защитой от воспламенения пыли оболочками «t»

**II. ДОКУМЕНТЫ, ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ЗАЯВИТЕЛЕМ В КАЧЕСТВЕ ДОКАЗАТЕЛЬСТВА
СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 012/2011**

«Фитинги серий R, B, RB. Инструкция по безопасности, использованию и техобслуживанию» (Руководство по эксплуатации) № A1/CR rev.1 от 28.01.2021;
 «Гибких шлангов серий SP. Инструкция по безопасности, использованию и техобслуживанию» (Руководство по эксплуатации) № A13/CR rev.1 от 28.01.2021;
 «Фитинги серий EM, NP, ELF. Инструкция по безопасности, использованию и техобслуживанию» (Руководство по эксплуатации) № A3/CR rev.1 от 28.01.2021;
 «Переходники и заглушки серий RE, PLG. Инструкция по безопасности, использованию и техобслуживанию» (Руководство по эксплуатации) № A22/CR rev.1 от 28.01.2021;
 «Дренажный и дыхательный клапан серий ECD. Инструкция по безопасности, использованию и техобслуживанию» (Руководство по эксплуатации) № A8/CR rev.1 от 28.01.2021;
 «Дренажный и дыхательный клапан серий ECDE. Инструкция по безопасности, использованию и техобслуживанию» (Руководство по эксплуатации) № F-436/CR rev.1 от 28.01.2021;
 «Фитинги серий R, B, RB. Паспорт. № A1/CR/ПС rev.1 от 28.01.2021;
 «Гибких шлангов серий SP. Паспорт. № A13/CR/ПС rev.1 от 28.01.2021;
 «Фитинги типа EM, NP, ELF. Паспорт. № A3/CR/ПС rev.1 от 28.01.2021;
 «Переходники и заглушки серий RE, PLG. Паспорт. № A22/CR/ПС rev.1 от 28.01.2021;
 «Дренажный и дыхательный клапан серий ECD. Паспорт. № A8/CR/ПС rev.1 от 28.01.2021;
 «Дренажный и дыхательный клапан серий ECDE. Паспорт. № F-436/CR/ПС rev.1 от 28.01.2021;
 Чертежи №№: А3-5360 rev.2 (8 листов) от 24.02.2016, А3-202 rev.3, А3-203 rev.3, А3-204 rev.3 от 25.02.2016;
 А3-205 rev.3, А3-209 rev.3, А3-210 rev.3, А3-211 rev.3, А3-212 rev.3, А3-262 rev.3, А1-6064 rev.1 от 07.03.2016; А3-5689 rev.1 (2 листа) от 08.03.2016; А3-6546 rev.1 от 29.09.2016; А4-6487/1 rev.1 (3 листа) от 28.01.2021.
 Перечень стандартов см. п. I.

III. ДОКУМЕНТЫ, В СООТВЕТСТВИИ С КОТОРЫМИ ИЗГОТОВЛЕНА ПРОДУКЦИЯ

Чертежи №№: А3-5360 rev.2 (8 листов) от 24.02.2016; А3-202 rev.3, А3-203 rev.3, А3-204 rev.3 от 25.02.2016;
 А3-205 rev.3, А3-209 rev.3, А3-210 rev.3, А3-211 rev.3, А3-212 rev.3, А3-262 rev.3, А1-6064 rev.1 от 07.03.2016; А3-5689 rev.1 (2 листа) от 08.03.2016; А3-6546 rev.1 от 29.09.2016; А4-6487/1 rev.1 (3 листа) от 28.01.2021.

IV. ПОКАЗАТЕЛИ СРОКА СЛУЖБЫ ИЗДЕЛИЙ*

№ п/п	Наименование оборудования и его частей	Назначенный показатель срока службы
1	Оборудование из алюминиевого сплава: - при непрерывной эксплуатации; - при эксплуатации в закрытых помещениях	20 лет 30 лет
2	Оборудование из нержавеющей стали	30 лет
3	Оборудование из оцинкованной углеродистой стали, или никелированной	25 лет
4	Эпоксидное покрытие	10 лет

* Указанные сроки, в течение которых производитель гарантирует взрывобезопасность изделий и их частей. Ресурс изделий по функциональным показателям указан в технической документации производителя. п. II настоящего сертификата

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Залогин Александр Сергеевич (ф.и.о.)

Советова Елена Ивановна (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-П.АА. В.005. Лист 2

Серия RU № 085510

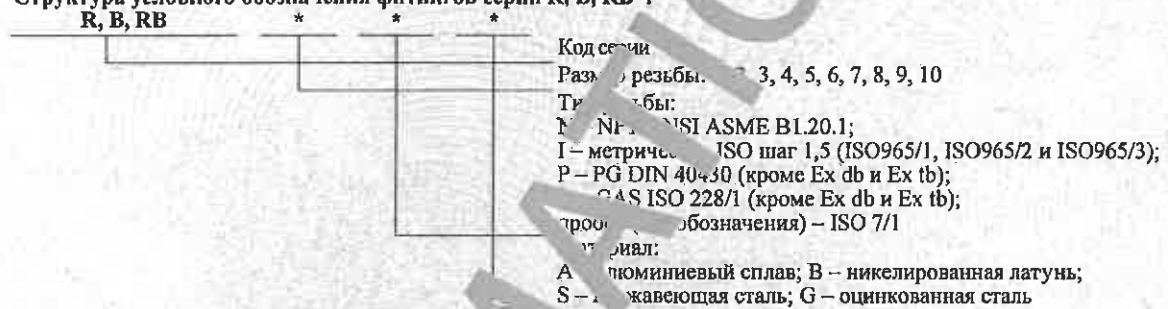
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фитинги серий R, B, RB; фитинги серий EM NP ELF; переходники и заглушки серий PLG; фланги серий SP (далее - фитинги); дренажный и дыхательный клапан серий ECD; дренажный и дыхательный клапан серий ECDE (далее - клапаны) предназначены для осуществления различных вариантов вводов электрооборудования, а также отвода от оборудования конденсата и корректировки перепадов атмосферного давления, при выполнении монтажа оборудования.

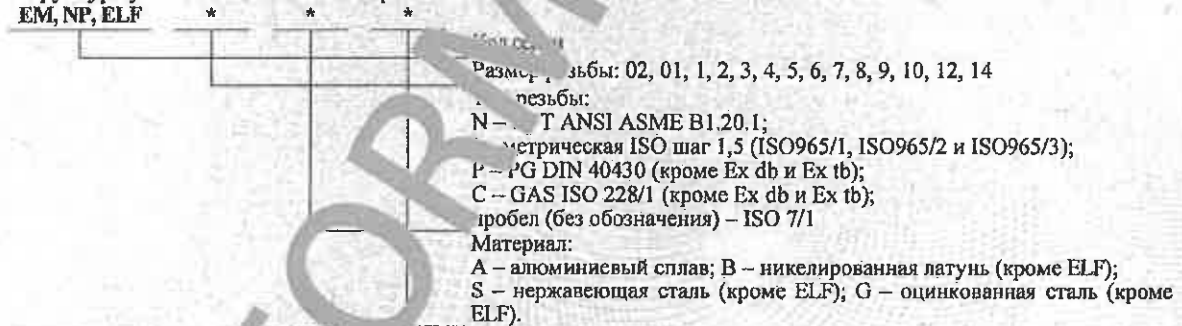
Область применения фитингов и клапанов – взрывоопасные зоны помещений станков классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, зоны, опасные по воспламенению горючей пыли, классов 21, 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011 в соответствии с Ex-маркировкой и ГОСТ IEC 60079-14-2013, регламентирующими применение электрооборудования во взрывоопасных средах.

2. СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

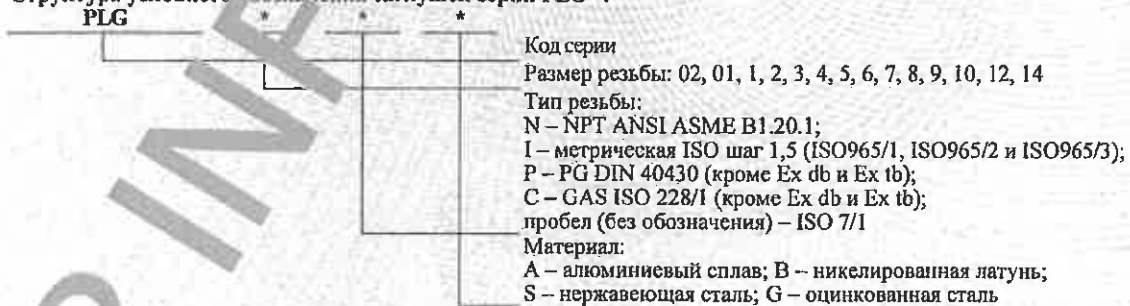
2.1 Структура условного обозначения фитингов серий R, B, RB*:



2.2 Структура условного обозначения фитингов серий EM, NP, ELF*:



2.3 Структура условного обозначения заглушек серии PLG*:



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подписи)



Залогин Александр Сергеевич

Советова Елена Ивановна

(И.О.)

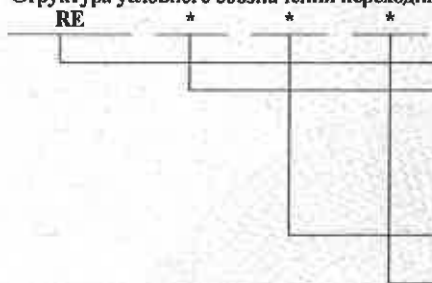
(И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.AA.0009.2017 Лист 3

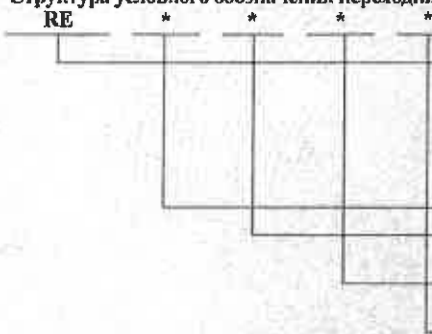
Серия RU № 0875150

2.4 Структура условного обозначения переходников с двумя резьбовыми соединениями с одинаковыми типами резьбы серии RE*:



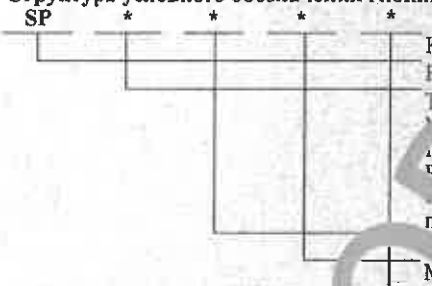
Код серии
 Размеры резьб: 02, 01, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 85, 100
 Тип резьбы:
 N – NPT ANSI ASME B1.20.1;
 I – метрическая ISO шаг 1,5 (ISO965/1, ISO965/2 и ISO965/3);
 P – PG DIN 40430 (кроме Ex db и Ex tb);
 C – GAS ISO 228/1 (кроме Ex db и Ex tb);
 пробел (без обозначения) – ISO 7/1
 Материал: A – алюминиевый сплав; B – никелированная латунь;
 S – нержавеющая сталь; G – оцинкованная сталь.

2.5 Структура условного обозначения переходников с двумя резьбовыми соединениями с разными типами резьбы серии RE*:



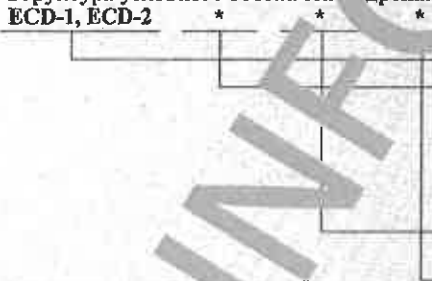
Код серии
 Тип резьбы:
 N – NPT ANSI ASME B1.20.1;
 I – метрическая ISO шаг 1,5 (ISO965/1, ISO965/2 и ISO965/3);
 P – PG DIN 40430 (кроме Ex db и Ex tb);
 C – GAS ISO 228/1 (кроме Ex db и Ex tb);
 пробел (без обозначения) – ISO 7/1
 M – наружная резьба; F – внутренняя резьба.
 Размеры резьб: 02, 01, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 12, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 85, 100
 Материал: A – алюминиевый сплав; B – никелированная латунь;
 S – нержавеющая сталь; G – оцинкованная сталь.

2.6 Структура условного обозначения гибких шлангов серии SP*:



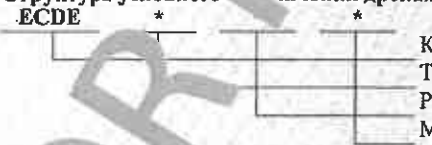
Код серии
 Размеры резьб: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
 Тип резьбы:
 N – NPT ANSI ASME B1.20.1;
 I – метрическая ISO шаг 1,5 (ISO965/1, ISO965/2 и ISO965/3);
 P – PG DIN 40430 (кроме Ex db и Ex tb);
 C – GAS ISO 228/1 (кроме Ex db и Ex tb);
 пробел (без обозначения) – ISO 7/1
 Диаметр шланга, мм
 Материал: S – нержавеющая сталь; G – оцинкованная сталь.

2.7 Структура условного обозначения дренажного и дыхательного клапана серии ECD*:



Код серии
 Размер резьбы: 10, 15
 Тип резьбы:
 N – NPT ANSI ASME B1.20.1;
 I – метрическая ISO шаг 1,5 (ISO965/1, ISO965/2 и ISO965/3);
 P – PG DIN 40430 (кроме Ex db и Ex tb);
 C – GAS ISO 228/1 (кроме Ex db и Ex tb);
 пробел (без обозначения) – ISO 7/1
 Материал: без обозначения – алюминиевый сплав; S – нержавеющая сталь

2.8 Структура условного обозначения дренажного и дыхательного клапана серии ECDE*:



Код серии
 Тип клапанов: B – дыхательные; D – дренажные.
 Размер резьбы: 1 – M20x1.5; 2 – M25x1.5
 Материал: B – никелированная латунь; S – нержавеющая сталь

Примечание: В суффиксах всех типов фитингов: Суффикс может быть добавлен к коду для конкретных конфигураций (не влияет на применимый вид обозначения).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signatures]



Александр Сергеевич (Ф.И.О.)
 Советова Елена Ивановна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-ИТ.АА.0001.001.001 Лист 4

Серия RU № 08555555

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1. Технические характеристики устройств приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование устройства	Ex-маркировка	Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации/рабочие температур, °С	Степень защиты от внешних воздействий
Фитинги серий R, B, RB: - из нержавеющей стали -из оцинкованной углеродистой стали, латуни никелированной или алюминиевого сплава	Ex db IIC Gb U, Ex db IIB Gb U, Ex tb IIIC Db U	от минус 20/минус 60 до +150 (только серии RB) от минус 60/минус 20 до +150 (только серии RB)	IP66/IP67
Гибкие шланги серии SP: - из нержавеющей стали -из оцинкованной углеродистой стали		от минус 60 до +150 от минус 20 до +60	IP66/IP67
Фитинги серий EM, NP, ELF: - из нержавеющей стали -из оцинкованной углеродистой стали, латуни никелированной или алюминиевого сплава - из алюминиевого сплава	Ex db IIC Gb U, Ex e IIC Gb U, Ex tb IIIC Db U	от минус 60/минус 20 до +80/+150 от минус 40/минус 20 до +80/+150 от минус 60 до +150 (только серии ELF)	IP66/IP67
Переходники серии RE; Заглушки серии PLG: - из нержавеющей стали -из оцинкованной углеродистой стали, латуни никелированной или алюминиевого сплава		от минус 60/минус 20 до +80/+150 от минус 40/минус 20 до +80/+150	IP66/IP67
Дренажный и дыхательный клапан серии ECD: - для подгруппы IIB - для подгруппы IIC	Ex db IIB Gb U, Ex e IIB Gb U, Ex db IIC Gb U, Ex e IIC Gb U, Ex tb IIIC Db U	от минус 60 до +150 от минус 60 до +60	IP66
Дренажный и дыхательный клапан серии ECDE	Ex e IIC Gb U, Ex tb IIIC Db U	от минус 60 до +150	IP66

**Минимальные минусовые и максимальные плюсовые значения диапазона температур окружающей среды при эксплуатации для всех устройств устанавливаются изготовителем с учетом материалов изготовления, Ex-маркировки в рамках диапазона температур эксплуатации, указанного в таблице 1 и в соответствии с технической документацией изготовителя (см. п.II настоящего приложения к сертификату соответствия).

3.2. При эксплуатации фитингов и клапанов как Ex-компонентов необходимо соблюдать следующие ограничения:

- знак «U», стоящий после Ex-маркировки означает, что фитинги и клапаны как Ex-компоненты не предназначены для самостоятельного применения во взрывоопасных средах и требуют дополнительной оценки и сертификации в составе готового Ex-оборудования в соответствии с требованиями всех стандартов, распространяющихся на данное Ex-оборудование;
- установка фитингов и клапанов как Ex-компонентов должна быть выполнена в соответствии с указаниями изготовителя, приведенными в соответствующих руководствах по эксплуатации, см. п.II настоящего сертификата; установка допускается только в Ex-оборудование с соответствующим видом (видами) взрывозащиты с учетом требований всех стандартов, распространяющихся на данное Ex-оборудование, и температур, указанных в п.3.1 настоящего приложения к сертификату;
- выполнение ремонта взрывонепроницаемых соединений фитингов и клапанов как Ex-компонентов не допускается;
- установка фитингов и клапанов должна быть выполнена таким образом, чтобы предотвратить случайное проворачивание и ослабление;
- минимальная температура эксплуатации должна быть не ниже минус 60 °С для фитингов и клапанов как Ex-компонентов, изготовленных из нержавеющей стали, минус 40 °С для фитингов как Ex-компонентов, изготовленных из оцинкованной углеродистой стали марки ASTM A203, латуни никелированной или алюминиевого сплава, и минус 20 °С для фитингов как Ex-компонентов, изготовленных из оцинкованной углеродистой стали ASTM A105, латуни никелированной или алюминиевого сплава;
- максимальная рабочая температура не должна превышать +150 °С для фитингов и клапанов подгруппы IIB и +60 °С для фитингов и клапанов подгруппы IIC;
- гибкие шланги серии SP сами по себе не обеспечивают вид взрывозащиты взрывонепроницаемая оболочка «d» и могут применяться только совместно с Ex-оборудованием с видом взрывозащиты взрывонепроницаемая оболочка «d», присоединение к которому возможно с помощью устройства, обеспечивающего ввод в оболочку в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011 и область применения Ex-оборудования, например кабельного ввода;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)



Залогин Александр Сергеевич (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Советова Елена Ивановна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-Т.АА.001.В.009.001 Лист 5

Серия RU № 0855550

- для обеспечения необходимой степени защиты от внешних воздействий при установке фитингов и клапанов должны быть выполнены требования изготовителя в отношении герметизации соединений при помощи уплотнительных прокладок (для цилиндрической резьбы) или герметика (для конической резьбы), приведенные в соответствующих руководствах по эксплуатации, см. п. II настоящего сертификата;

- при использовании клапанов в качестве части взрывонепроницаемой оболочки объемом более 3 л клапан в сборе с оболочкой должны быть испытаны в соответствии с п. 15.4 ГОСТ IEC 60079-1-2013;

- если клапаны предназначены для использования в качестве сливных пробок, они должны устанавливаться в нижней части корпуса;

- клапаны и заглушки с видом взрывозащиты «d» должны непосредственно устанавливаться во взрывонепроницаемую оболочку (без использования переходных устройств).

Ограничения должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждым фитингом и/или клапаном как Ex-компонентом.

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

4.1. Описание конструкции.

Фитинги серий R, B, RB имеют конструктивные исполнения штуцер-штуцер (штуцер с двойной различной резьбой, накидная гайка, вставка с наружной резьбой), штуцер-гайка (гайка с внутренней и наружной резьбой, гайка, вставка с наружной резьбой) или гайка-гайка (гайка с внутренней и наружной резьбой, гайка, вставка с внутренней резьбой) и состоят из трех частей, которые навинчиваются и поворачиваются независимо друг от друга. Фитинги серий R, B и RB могут быть изготовлены или из нержавеющей стали, или из оцинкованной углеродистой стали (A105 или A203), или из никелированной латуни, или из алюминиевого сплава с содержанием по массе не более 7,5% магния, титана и циркония. Для обеспечения степени защиты от внешних воздействий применяется фиксатор резьбы типа "LOCTITE 648" или "LOCTITE 577".

Гибкие шланги серии SP представляют собой бесшовную гофрированную трубку, к которой с обеих сторон приварены неподвижные и/или вращающиеся резьбовые фитинги с наружной и/или внутренней резьбой. Гибкие шланги серии SP могут быть изготовлены из нержавеющей стали или оцинкованной углеродистой стали (A105 или A203). Гибкие шланги серии SP имеют защитную проволочную оплетку, изготовленную из нержавеющей стали. Для обеспечения степени защиты от внешних воздействий применяются уплотнения из силикона.

Фитинги серий EM и NP, переходники серии K представляют собой корпус цилиндрической формы, изготовленный или из никелированной латуни, или из нержавеющей стали, или из оцинкованной стали или из алюминиевого сплава с максимальным содержанием (в сумме) магния, титана и циркония не более 7,5%. Угловые элементы ELF представляют собой корпус цилиндрической формы, изготовленный из алюминиевого сплава с максимальным содержанием (в сумме) магния, титана и циркония не более 7,5%. Для присоединения к оборудованию фитинги имеют наружную и/или внутреннюю резьбу. Для обеспечения степени защиты от внешних воздействий применяются уплотнения из силикона.

Заглушки серии PLG представляют собой резьбовой корпус, изготовленный или из никелированной латуни, или из нержавеющей стали, или из оцинкованной стали, или из алюминиевого сплава с максимальным содержанием (в сумме) магния, титана и циркония не более 7,5%. На одном конце корпуса расположена шестигранная головка или шестигранное углубление под ключ. Для обеспечения степени защиты от внешних воздействий применяются уплотнения из силикона.

Дренажные и дыхательные клапаны серии ED представляют собой резьбовой корпус с шестигранной головкой на одном конце, изготовленный из нержавеющей стали или из алюминиевого сплава с максимальным содержанием (в сумме) магния, титана и циркония не более 7,5%. В корпусе располагается цилиндрический штифт, изготовленный из нержавеющей стали, который с одной стороны фиксируется в корпусе стопорным кольцом, а с другой имеет наружную резьбу или ограничен формой корпуса. Для обеспечения степени защиты от внешних воздействий применяются уплотнения из силикона.

Дренажные и дыхательные клапаны серии ECDE представляют собой резьбовой корпус с шестигранной головкой на одном конце, изготовленный из латуни или нержавеющей стали. Резьбовая часть имеет два диаметрально противоположных паза по всей длине. Внутри корпуса установлен фильтр, изготовленный из латуни или нержавеющей стали, закрепленный при помощи стопорного кольца из нержавеющей стали. Для обеспечения степени защиты от внешних воздействий применяются уплотнения из силикона.

Фитинги и клапаны диаметром менее 25 мм из алюминиевого сплава не изготавливаются.

Маркировка изделий указана на внешней маркировочной табличке или выгравирована на корпусе.

Описание конструкции фитингов приведено в соответствующих Руководствах по эксплуатации, см. п. II настоящего сертификата, ответ

4.2. Обеспечение взрывозащиты.

Взрывозащита фитингов и клапанов обеспечивается выполнением требований ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0-2011), ГОСТ IEC 60079-1-2013, ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012, ГОСТ IEC 60079-31-2013 согласно Ex-маркировке, указанной в п.3.1 настоящего приложения к сертификату соответствия.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Залогин Александр Сергеевич (Ф.И.О.)

Светлова Елена Ивановна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-ИТ.АА.0000000000 Лист 6

Серия RU № 0855150

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на фитинги и клапаны, включает следующие данные:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение изделия;
- Ех-маркировку;
- изображение специального знака взрывобезопасности;
- диапазон температур окружающей среды;
- степень защиты от внешних воздействий;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия,

и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которую изготовитель должен отразить в маркировке.

6. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Знак «X», стоящий после Ех-маркировки дренажных и дыхательных клапанов серии ECDE, означает, что при их эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

6.1 Установка клапанов должна быть выполнена в соответствии с указаниями изготовителя, приведенными в соответствующих руководствах по эксплуатации, см. п. II настоящего сертификата; установка допускается только в Ех-оборудование с соответствующим видом (видами) взрывозащиты с учетом требований всех стандартов, распространяющихся на данное Ех-оборудование, и температурных условий в п. 3.1 настоящего приложения к сертификату.

6.2 Для обеспечения необходимой степени защиты от внешних воздействий при установке клапанов в Ех-оборудование должны быть выполнены требования изготовителя в отношении герметизации соединений при помощи уплотнительных прокладок, приведенные в соответствующем руководстве по эксплуатации, см. п. II настоящего сертификата.

6.3. Выполнение ремонта взрывонепроницаемых соединений клапанов не допускается.

6.4. Установка клапанов должна быть выполнена таким образом, чтобы предотвратить случайное проворачивание и ослабление.

6.5. Температура окружающей среды при эксплуатации должна быть определена производителем в диапазоне от минус 60 °С до плюс 150 °С.

6.6. При использовании клапанов в качестве части взрывонепроницаемой оболочки объемом более 3 л клапан в сборе с оболочкой должны быть испытаны в соответствии с п. 15.4 ГОСТ IEC 60079-1-2013.

6.7. Если клапаны предназначены для использования в качестве сливных пробок, они должны устанавливаться в нижней части корпуса.

Условия применения должны быть указаны в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждым дренажным и дыхательным клапаном серии ECDE.

Внесение изменений в конструкцию фитингов и клапанов возможно только по согласованию с ОС ЦСВЭ в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Залогин Александр Сергеевич

(Ф.И.О.)

Советова Елена Ивановна

(Ф.И.О.)