

- [1] **CERTIFICATO DI ESAME UE DEL TIPO**
- [2] **Apparecchiature o Sistemi di Protezione destinati ad essere utilizzati  
in atmosfere potenzialmente esplosive  
Direttiva 2014/34/UE**
- [3] Numero del Certificato di Esame UE del tipo:  
**CESI 24 ATEX 016 X**
- [4] Prodotto: **Pressacavi serie NEVCF**
- [5] Costruttore: **Cortem S.p.A.**
- [6] Indirizzo: **Via Aquileia, 10 - 34070 Villesse (Go)  
Italia**
- [7] Questo Prodotto e le sue eventuali varianti accettate sono descritte nell'allegato al presente certificato e nei documenti descrittivi pure riportati in esso.
- [8] Il CESI, organismo notificato n. 0722 in conformità all' articolo 17 della Direttiva 2014/34/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 Febbraio 2014, certifica che questo Prodotto è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e salute per il progetto e la costruzione di apparecchiature o sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, definiti nell'Allegato II della Direttiva.  
  
Le verifiche ed i risultati di prova sono registrati nel rapporto a carattere riservato n. EX-C4006782.
- [9] La conformità ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute è assicurata dalla conformità alle:  
**EN IEC 60079-0:2018 EN 60079-1:2014 EN IEC 60079-7:2015/A1:2018 EN 60079-31:2014**  
  
a eccezione di quanto indicato all'art. 18 dell'allegato al presente attestato.
- [10] Il simbolo "X" posto dopo il numero del certificato indica che il Prodotto è soggetto a condizioni speciali per un utilizzo sicuro, specificate nell'allegato al presente certificato.
- [11] Questo CERTIFICATO DI ESAME UE DEL TIPO è relativo soltanto al progetto, all'esame ed alle prove del Prodotto specificato in accordo con la Direttiva 2014/34/UE. Ulteriori requisiti di questa Direttiva si applicano al processo di produzione e fornitura del Prodotto. Questi requisiti non sono oggetto del presente certificato.
- [12] Il Prodotto deve riportare i seguenti contrassegni:  
  
 **II 2GD Ex db IIC Gb ed Ex eb IIC Gb ed  
Ex tb IIC Db  
IP66/68**

Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

**Data di emissione 21.06.2024**

**Elaborato**  
Fabio Mariani

**Verificato**  
Alessandro Fedato

**Approvato**  
Roberto Piccin

[13]

## Allegato

[14]

### CERTIFICATO DI ESAME UE DEL TIPO n. CESI 24 ATEX 016 X

[15]

#### Descrizione del Prodotto

La serie di pressacavi **NEVCF** è impiegata per l'inserimento di cavi circolari all'interno di custodie Ex db aventi entrate filettate, e custodie Ex eb oppure Ex tb aventi entrate sia filettate che lisce.

Un anello a diaframma elastomerico interno è utilizzato per realizzare la sigillatura tra il cavo ed il corpo del pressacavo. Per prevenire che le forze di trazione o torsione sul cavo vengano trasmesse alle connessioni dei conduttori, il pressacavo trattiene l'armatura o la treccia del cavo, mediante specifico dispositivo di bloccaggio. Il grado di protezione IP66 ed IP68 (50 m per 30 min.) è mantenuto quando i pressacavi sono installati in accordo alle istruzioni del costruttore.

I pressacavi **NEVCF** sono progettati per cavi armati in filo d'acciaio, schermati e sotto treccia, adatti ai gruppi IIC e IIIC.

La serie di pressacavi **NEVCF** è costituita da un corpo maschio inferiore, un corpo superiore, una tenuta a diaframma, un inserto inferiore, un cono di messa a terra, un anello reversibile per la treccia, un o-ring di tenuta ed un cappuccio. Il diaframma elastomerico di tenuta è progettato per ridurre la pressione sulla guaina del cavo. Quando il corpo superiore è avvitato sul corpo inferiore, l'armatura del cavo è bloccata tra il cono di messa a terra e l'anello per la treccia. L'inserto inferiore consente alla tenuta a diaframma di espandersi elasticamente in funzione del diametro del cavo inserito.

I tipi di filettature dei pressacavi serie **NEVCF** sono cilindriche ISO 261 da M16x1.5 a M100x1.5, e coniche tipo NPT ANSI ASME B1.20.1 da 3/8'' a 4''.

Per garantire il grado di protezione IP 66 ed IP 68, i pressacavi serie **NEVCF** con filettatura cilindrica usano una rondella piana posizionata tra il corpo filettato maschio e la parete della custodia, mentre per le filettature coniche il grado di protezione IP 66 ed IP 68 è garantito con l'uso di sigillante posizionato su almeno due filetti completi dell'accoppiamento filettato.

I pressacavi sono generalmente realizzati in ottone (CuZn39Pb3 EN 12164). I seguenti materiali alternativi possono essere forniti su richiesta:

- Ottone nichelato tipo CuZn39Pb3 EN 12164.
- Acciaio inossidabile tipo AISI316; AISI304; AISI303.
- Acciaio al carbonio galvanizzato tipo FE36; FE37 UNI 10233/4.

I pressacavi possono essere utilizzati anche per circuiti a sicurezza intrinseca Ex i, e devono avere una parte dipinta in blu chiaro.

#### Campi di temperature ambiente e servizio

Tutti i modelli sono ammessi per : -60°C ÷ +80°C

Modelli in acciaio al carbonio galvanizzato: -20°C ÷ +80°C

#### Identificazione dei pressacavo

<b>NEVCF 1 2 3</b>	1: Dimensioni del filetto: <i>Vedi tabella seguente</i>												
	2: Tipo di filetto:												
	3: Materiale di costruzione:												
	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30px;">I</td> <td>Metrico ISO 261</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>NPT ANSI ASME B1.20.1</td> </tr> <tr> <td>BB</td> <td>Ottone</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>Ottone nichelato</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>Acciaio inossidabile</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>Acciaio al carbonio galvanizzato</td> </tr> </table>	I	Metrico ISO 261	N	NPT ANSI ASME B1.20.1	BB	Ottone	B	Ottone nichelato	S	Acciaio inossidabile	G	Acciaio al carbonio galvanizzato
I	Metrico ISO 261												
N	NPT ANSI ASME B1.20.1												
BB	Ottone												
B	Ottone nichelato												
S	Acciaio inossidabile												
G	Acciaio al carbonio galvanizzato												

Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

[13]

## Allegato

[14]

### CERTIFICATO DI ESAME UE DEL TIPO n. CESI 24 ATEX 016 X

Tipo e dimensioni delle filettature dei pressacavi sono listati nella tabella seguente.

Codifica		Grandezza filettatura		Campo diametro cavi (mm)	
NPT	ISO	NPT	ISO passo 1.5	Guaina interna	Guaina armatura
01S	16S	3/8"	M 16	3.5-8	6.5-12
01	16	3/8"	M 16	6-11	9-16
1SS	20SS	1/2"	M 20	3.5-8	6.5-12
1S	20S	1/2"	M 20	6-11	9-16
1	20	1/2"	M 20	8.5-14.5	12-20
2S	25S	3/4"	M 25	8.5-14.5	12-20
2	25	3/4"	M 25	12-20	16-26
3S	32S	1"	M 32	12-20	16-26
3	32	1"	M 32	17-26	20-33
4S	40S	1 1/4"	M 40	17-26	20-33
4	40	1 1/4"	M 40	23-32	29-41
5S	50S	1 1/2"	M 50	23-32	29-41
5	50	1 1/2"	M 50	29-41	36-52
6S	63S	2"	M 63	29-41	36-52
6	63	2"	M 63	40-56	50-65
7S	75S	2 1/2"	M 75	40-56	50-65
7	75	2 1/2"	M 75	54.5-68	61-78
8S	80S	3"	M 80	54.5-68	61-78
8	80	3"	M 80	67-73	75-89
9	90	3 1/2"	M 90	67-77	75-89
10	100	4"	M 100	75-91	88-104

#### Avvertenze di targa

Nessuna

[16] **Rapporto n. EX-C4006782**

#### Prove individuali

Nessuna

Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

[13]

## Allegato

[14]

### CERTIFICATO DI ESAME UE DEL TIPO n. CESI 24 ATEX 016 X

---

[17] **Condizioni speciali per un utilizzo sicuro (X)**

- L'accoppiamento dei pressacavi con le custodie deve essere realizzato come indicato dal costruttore nei documenti allegati a questo certificato, in modo da rispettare il modo di protezione dell'apparecchiatura su cui i pressacavi sono montati.
- I pressacavi devono essere montati sulle apparecchiature elettriche in modo tale da prevenire la rotazione o lo smontaggio accidentale.
- I pressacavi sono per cavi armati in filo d'acciaio, schermati o sotto treccia.
- I pressacavi per uso con cavi schermati o sotto treccia sono ammessi solo per installazioni fisse. I cavi devono essere bloccati efficacemente per prevenirne la trazione e la torsione.
- I pressacavi devono essere montati in modo tale che la temperatura al punto di installazione rimanga nei campi di temperature di servizio riportate nella marcatura.
- Il grado di protezione IP 66 e IP 68 in accordo alla norma EN 60529 sarà garantito per i pressacavi se i fori in cui sono montati saranno correttamente sigillati. A questo scopo, il corretto posizionamento delle guarnizioni (per le filettature cilindriche) o l'applicazione del sigillante sui filetti (per le filettature coniche) dovranno essere fatti come indicato nelle istruzioni del costruttore.

[18] **Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute**

I Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute (RESS) sono assicurati dalla conformità alle norme indicate al punto 9.

[19] **Documenti descrittivi** (prot. EX-C4006821)

- Nota tecnica CA4-TN-CF rev 00 (6 pag.)	del	29.01.2024
- Istruzioni di sicurezza, manutenzione ed installazione CA4-MI-CF rev 0 (13 pag.)	del	29.01.2024
- Pressacavi filettatura metrica tipo NEVCF CA3-NEVCF...I rev 00	del	29.01.2024
- Pressacavi filettatura NPT tipo CA3-NEVCF...N rev 00	del	29.01.2024
- Informazioni di marcatura pressacavi NEVCF CA3-IEC.183 rev 00	del	29.01.2024

Una copia dei documenti sopra citati è conservata presso l'archivio del CESI.